

BAST





Heutzutage führen Verfahren wie Laserschneiden, Flammenschneiden und die Herstellung von perforierten Blechen oft zu Defekten. Die präzise, rollenbasierte Blechnivellierung hat sich schnell als effektive Lösung zur Beseitigung dieser Defekte etabliert und verdrängt zunehmend ältere Methoden.



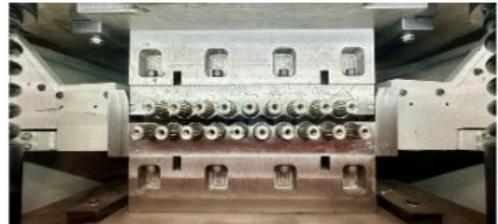
BAST® 38



Diese Maschinen sind in der Lage, Blech- oder Aluminiumplatten sowie Teile, die nach dem Laserschneiden oder Präzisionsstanzen entstehen, zu nivellieren, indem sie die inneren Spannungen im Material reduzieren. Dadurch verbessern sie die Qualität nachfolgender Prozesse wie Schweißen und Biegen erheblich und tragen positiv zu allen Produktionsabläufen bei. Im Vergleich zu anderen Nivellierungsmethoden ist die präzise Walzennivellierung nicht nur schneller, sondern auch wirtschaftlicher und unkomplizierter. Zudem kann das technische Personal nach kurzer Einarbeitung die Maschine problemlos bedienen.

Der bidirektionale Betrieb der Nivellierwalzen verringert den Verschleiß und erhöht die Lebensdauer der Walzen. Diese Funktion ist Standard für Modelle mit einer Einfahrbreite von mehr als 1000 mm und optional für kleinere Modelle. Die Walzen in den oberen und unteren Kassetten der Maschine können auf dem motorisierten Ständer (optional) herausgenommen und sehr schnell gereinigt werden

Fanuc/Siemens Automation System wird in BAST®-Maschinen eingesetzt. Der EASYBAST Touchscreen ermöglicht eine einfache Bedienung des Maschinenprogramms, um Einstellungen in präzisen Wertebereichen vorzunehmen.



Die Modelle BAST® 57 und 90 unterstützen optional die GAP CONTROL SETTINGS mit Präzisionssensoren, um eine konstante Nivelliergenauigkeit zu gewährleisten.

Die Ausstattung der BAST®-Maschine mit einer Überlastsicherung erhöht die Dauerfestigkeit und Lebensdauer der Maschine



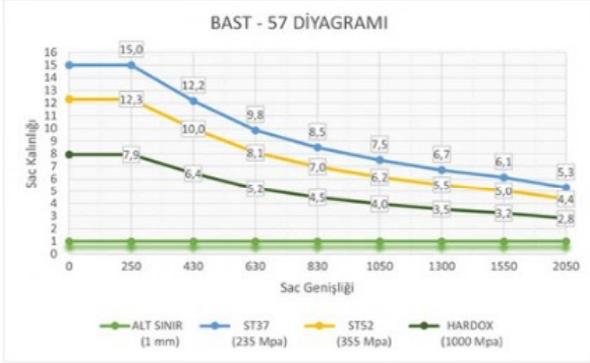
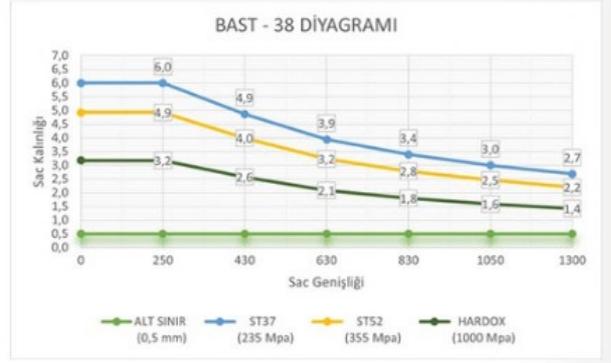
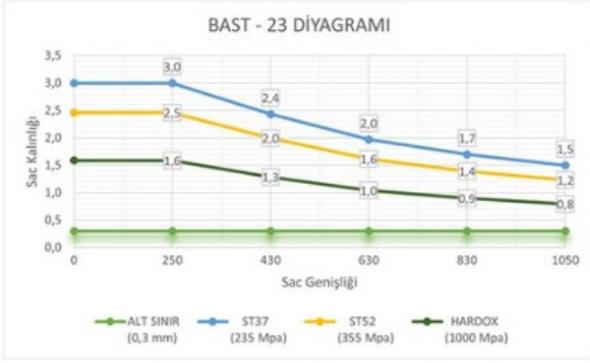
BAST® maschinen werden nach CE-Normen hergestellt.



TABELLE DER TECHNISCHEN DATEN

	BAST® 23	BAST® 38	BAST® 57	BAST® 90
PLATTENSTARKE (mm)	0,2 - 3	0,5 - 8	1 - 18	2 - 28
MASCHINENBREITE (mm)	430-430-830-1050	430-430-830-1050-1300	830-1050-1300-1550-2050	830-1050-1300-1550-2050
MINDESTTEILLÄNGE (mm)	50	70	100	200
DICKENEINSTELLUNG	SERVOGESTEUERT	SERVOGESTEUERT	SERVOGESTEUERT	SERVOGESTEUERT
SPALT EINSTELLUNGEN	NEIN	NEIN	OPTIONELL	OPTIONELL
EXTREMER SCHLAGSCHUTZ	STANDART	STANDART	STANDART	STANDART
UMKEHRBARE NIVELLIERUNG DER ROLLEN	OPTIONELL	OPTIONELL	STANDART	STANDART
FORTSCHRITTLICHES REINIGUNGSSYSTEM	NEIN	NEIN	OPTIONELL	OPTIONELL
BILDSCHIRM	BERÜHRUNGSBILDSCHIRM (EASYBAST)	BERÜHRUNGSBILDSCHIRM (EASYBAST)	BERÜHRUNGSBILDSCHIRM (EASYBAST)	BERÜHRUNGSBILDSCHIRM (EASYBAST)
CE-ZERTIFIZIERT	STANDART	STANDART	STANDART	STANDART

BAST® BLECHRICHTINTERVALL-DIAGRAMME



BAST

MEŞE MAKİNA MÜH. İTH. İHR. SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
Organize Sanayi Bölgesi 75. Yıl Bulvarı Demirciler Sanayi Sit. E Blok No:6
Nilüfer / BURSA / TÜRKİYE

info@mesemakina.com

www.mesemakina.com



<https://bastmachine.com>