



MEŞE MAKINA MÜH.İTH.İHR.SAN.VE TIC.LTD.ŞTİ.

ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 75.YIL BULVARI
DEMİRCİLER SANAYİ SİTESİ E BLOK NO:6
NİLÜFER / BURSA

BAST

+90224 241 24 01

www.mesemakina.com

info@mesemakina.com

www.bastmachine.com



BAST® Macchina Livellatrice per Lamiera

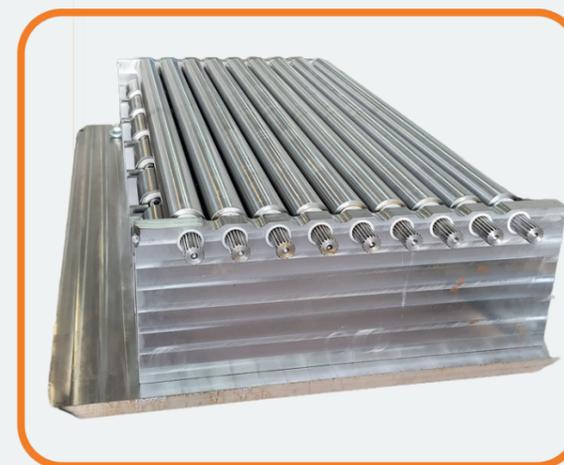
Oggi, processi come il taglio laser, il taglio a fiamma e la produzione di lamiere forate causano difetti nei fogli metallici. La raddrizzatura di precisione a rulli sta rapidamente sostituendo i vecchi metodi per eliminare questi difetti. Queste macchine possono raddrizzare lastre e pezzi in lamiera dopo il taglio laser o a pressa di precisione, riducendone le tensioni interne. In questo modo, la qualità di processi come la saldatura e la piegatura migliora e contribuisce positivamente a tutti i processi produttivi. Rispetto ad altri metodi di raddrizzatura, la raddrizzatura di precisione a rulli è veloce, economica, breve, semplice e può essere eseguita con una formazione minima per il personale tecnico.



Specifiche della Macchina

Rulli di Livellamento

I rulli di raddrizzatura sono i componenti fondamentali che raddrizzano progressivamente il metallo. Applicando una pressione gradualmente decrescente in direzioni costantemente variabili, riducono le tensioni interne e garantiscono che il metallo esca perfettamente piano dalla stazione finale. La durezza dei rulli è fondamentale per la durata, soprattutto con i metalli duri. I modelli BAST® sono realizzati con alberi di raddrizzatura che presentano un'eccellente finitura superficiale, rettificati a una durezza di 62 HRC con maggiore resistenza all'usura per una lunga vita utile. Per i modelli con larghezza superiore a 1000 mm, sono disponibili di serie alberi di raddrizzatura a doppia faccia.



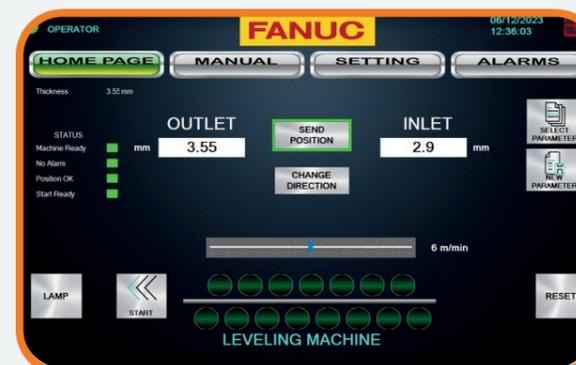
Rulli di Supporto

Questi rulli distribuiscono uniformemente la pressione per bilanciare i rulli di raddrizzatura. Impediscono la deformazione dei rulli di raddrizzatura e garantiscono una qualità di uscita stabile. Sono realizzati in acciaio per cuscinetti temprato, sottoposti a lavorazioni di precisione e assemblati dopo controlli di eccentricità, garantendo tolleranze di $\pm 0,02$ mm.



Sistema di Controllo Intelligente con Motori Servo

Nelle macchine BAST®, l'utente può inserire gli spessori in ingresso e in uscita, nonché la velocità della macchina, consentendo così regolazioni automatiche basate su questi parametri. I servomotori ad alta precisione permettono una regolazione estremamente rapida e pratica del gap di raddrizzatura con precisione millimetrica. Questa accuratezza garantisce prestazioni costanti di raddrizzatura su diverse dimensioni di lamiera. Per lamiere identiche non sono necessarie ulteriori regolazioni. Le impostazioni salvate possono essere riutilizzate in qualsiasi momento, semplificando il processo operativo.



Specifiche della Macchina

Brevetto per Regolazione Precisa del Gap (Controllo del Gap)

Il primo brevetto è mirato a garantire il posizionamento preciso della macchina per evitare ondulazioni nella lavorazione della lamiera che potrebbero essere causate da diverse geometrie, come forature triangolari o irregolari. Ciò ha portato allo sviluppo di un esclusivo sistema a cuneo cilindrico che regola con precisione i gap. Il nostro sistema elabora informazioni da righe ottiche con tempi di risposta molto brevi, consentendo alla macchina di eseguire il raddrizzamento con impostazioni del gap stabili. Questa funzione opzionale è raccomandata per risultati più stabili.



Brevetto per Posizionamento degli Stampi e Metodi di Produzione

Il secondo brevetto riguarda i miglioramenti nel posizionamento preciso degli stampi e nei relativi metodi di produzione. Grazie allo sviluppo di un metodo di produzione speciale e brevettato, la macchina può ottenere regolazioni ad alta precisione ($\pm 0,01$ mm) anche senza l'uso di righe ottiche. Indipendentemente dai valori di deviazione inseriti nel pannello di controllo Easy BAST®, la macchina può eseguire movimenti precisi e ripetibili in qualsiasi posizione. Ciò consente alla nostra macchina di fornire sempre le regolazioni più accurate.

Specifiche della Macchina

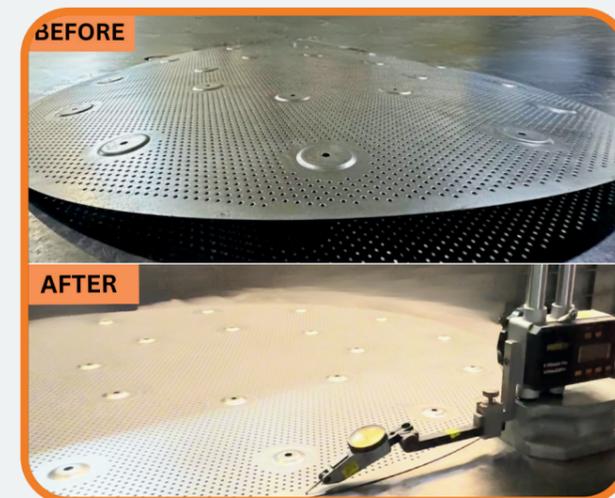
Manutenzione Preventiva e Pulizia

La pulizia periodica delle macchine BAST® garantisce il corretto funzionamento e previene errori pulendo tutti i componenti della macchina, inclusi cilindri e altre parti critiche. Questa pulizia aiuta a mantenere pulite le superfici metalliche, riduce l'usura e prolunga la vita utile della macchina. Ciò assicura risultati di alta qualità e una manutenzione semplice, garantendo prestazioni affidabili e durature. Per facilitare la pulizia degli stampi, in tutti i modelli gli stampi sono realizzati come set e vengono offerti agli utenti sistemi opzionali di rimozione rapida degli stampi.



Processo di Produzione Meticoloso

Le macchine BAST® sono realizzate con la massima precisione da personale qualificato e specializzato. Tutti i componenti vengono lavorati, misurati e ispezionati con estrema attenzione. Nessun prodotto al di fuori del range di tolleranza viene utilizzato nel processo di produzione. La stessa cura viene applicata nella fase di assemblaggio, garantendo che le macchine consegnate ai clienti offrano i migliori risultati.



Supporto alle Vendite e Post-Vendita

BAST® non è solo un leader nella produzione di macchine, ma supporta anche i propri clienti con un eccellente servizio di vendita e post-vendita. Con il suo team di esperti, BAST offre un'assistenza rapida, efficace e orientata alle soluzioni, rendendosi sempre un partner commerciale affidabile. Meşe Makina ha ottenuto brevetti che potenziano le capacità innovative delle macchine raddrizzatrici di lamiera BAST.

Specifiche della Macchina

Sistema di Protezione da Sovraccarico

Il sistema di protezione da sovraccarico BAST® garantisce che la macchina eviti eventuali danni causati da valori inseriti in modo errato o proprietà del foglio non gestibili. Se un utente inserisce un valore errato o tenta di alimentare un foglio non correggibile, la macchina non lo accetterà. Il sistema rileva carichi eccessivi sul motore, sugli stampi e sul sistema del servomotore, e passa automaticamente alla modalità errore per prevenire ulteriori danni. Gli utenti sono responsabili di assicurarsi che il foglio rientri nei limiti accettabili definiti nei diagrammi di correzione. Il corpo principale della macchina è realizzato in materiale ST52 di alta qualità per garantire durata e stabilità.

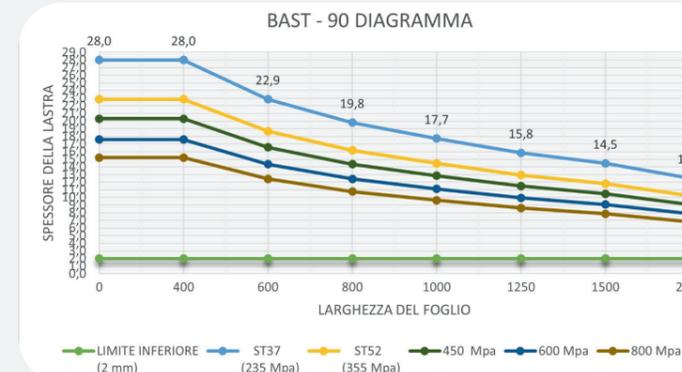
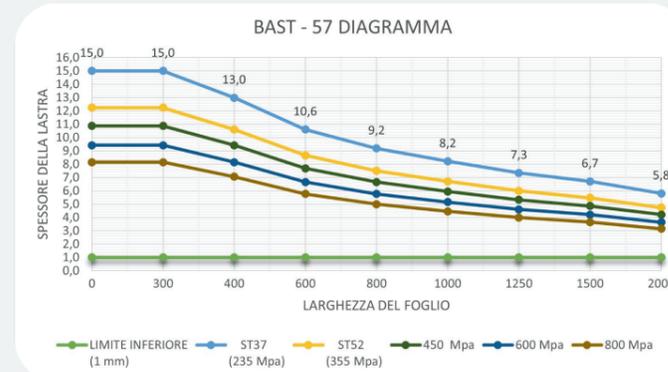
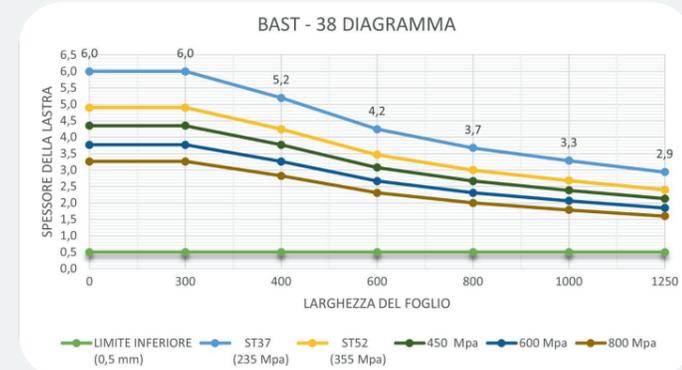
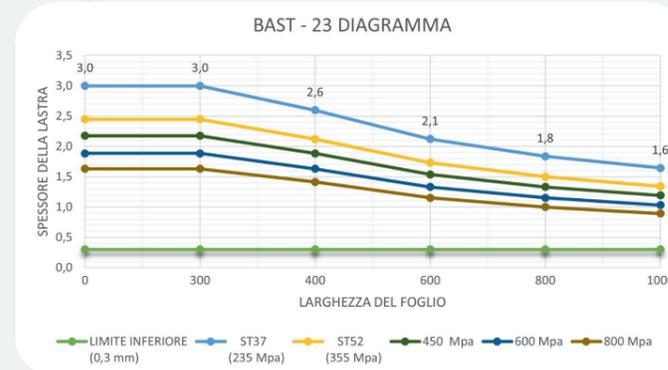


Sistema di Allineamento e Controllo del Lamiera

Le macchine BAST® offrono nastri trasportatori opzionali in ingresso e uscita, che guidano e allineano con precisione il foglio metallico mentre entra nella macchina. L'unità di uscita supporta poi il foglio all'uscita, garantendo che il materiale rimanga dritto e senza deformazioni. La posizione del foglio viene continuamente monitorata all'ingresso della macchina. Anche se il foglio tenta di superare i limiti di capacità della macchina, il sistema non lo consentirà, garantendo sicurezza e qualità durante l'intero processo. Questa funzione assicura prestazioni costanti durante il funzionamento.



Diagrammi di Correzione



Specifiche Tecniche

	BAST® 23	BAST® 38	BAST® 57	BAST® 90
SHEET THICKNESS (mm)	0,3 - 3	0,5 - 6	1 - 15	2 - 28
MACHINE WIDTH (mm)	430-630-830-1050	630-830-1050-1300	830-1050-1300-1550-2050	1050-1300-1550-2050
MINIMUM PIECE SIZE (mm)	50	70	100	200
SHEET METAL GAP ADJUSTMENT	SERVO MOTORISED	SERVO MOTORISED	SERVO MOTORISED	SERVO MOTORISED
AUTOMATIC SHEET GAP ADJUSTMENT	-	-	OPTIONAL	OPTIONAL
OVERLOAD PROTECTION SYSTEM	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD
TWO-WAY USABLE MOULDS	1050 mm AND OVER STANDARD	1050 mm AND OVER STANDARD	1050 mm AND OVER STANDARD	1050 mm AND OVER STANDARD
FAST MOULD CLEANING SYSTEM	-	-	OPTIONAL	OPTIONAL
DISPLAY CONTROLLER	TOUCHSCREEN (EASYBAST)	TOUCHSCREEN (EASYBAST)	TOUCHSCREEN (EASYBAST)	TOUCHSCREEN (EASYBAST)
CE-CERTIFICATION	STANDARD	STANDARD	STANDARD	STANDARD