

MEŞE MAKİNA MÜH.İTH.İHR.SAN.VE TIC.LTD.ŞTİ.

ORGANİZE SANAYİ BÖLGESİ 75.YIL BULVARI
DEMİRCİLER SANAYİ SİTESİ E BLOK NO:6
NİLÜFER / BURSA

BAST



+90224 241 24 01



www.mesemakina.com



info@mesemakina.com

www.bastmachine.com

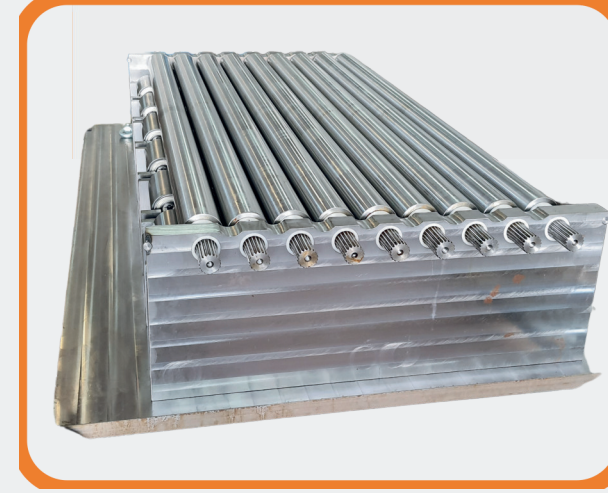
BAST® Hassas Sac Düzleştirme Makinası

Günümüzde metal saclar üzerinde uygulanan lazer kesim, alevli kesim, delikli sac üretimi gibi işlemler hatalara neden olmaktadır. Merdane tabanlı hassas sac düzleştirme makinası, bu kusurları ortadan kaldırmaya yönelik eski yöntemlerin yerini hızla almaktadır.

Bu makineler lazer veya hassas pres kesim sonrası metal levhalardaki iç gerilimlerini gidererek sacları düzleştirebilmektedir. Bu sayede kaynak ve büküm gibi işlemlerin kalitesi artar ve tüm üretim süreçlerine olumlu katkı sağlar. Diğer doğrultma işlemlerine kıyasla hassas rulolar ile sac düzleştirme hızlı, ekonomik, kısa, basit ve teknik personel için kısa bir eğitimle gerçekleştirilebilir.



Makina Özellikleri



Destek Ruloları

Bu rulolar basıncı eşit şekilde dağıtarak doğrultma millerini dengeler. Doğrultma millerinin deformasyonunu önler ve stabil çıktı kalitesini temin eder. Rulman çeliğinden sertleştirilmiş olarak imal edilir. Hassas işlemler sonrası salgı kontrolleri yapılarak ($\pm 0,02$ mm toleranslarında) montajları yapılır.

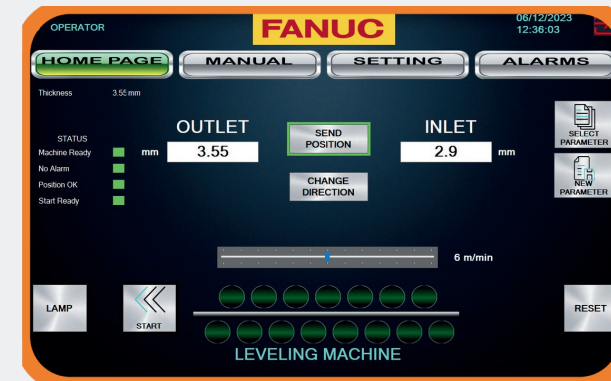
Doğrultma Milleri

Doğrultma milleri metali kademeli olarak düzelden temel bileşenlerdir. Sürekli değişen yönlerde giderek azalan basınç uygulayarak iç gerilimleri azaltır ve son istasyonda metalin düz çıkmasını sağlarlar. Silindirlerin sertliği özellikle sert metallerde dayanıklılık açısından kritik önem taşır. BAST® modelleri uzun ömürlü aşınma direnci arttırılmış 62 HRC sertlikte taşlanmış mükemmel yüzey pürüzlülüğü olan düzeltme milleri ile imal edilir. 1000 mm den daha geniş modellerde çift taraflı kullanılabilen düzeltme milleri standart olarak sunulmaktadır.



Servo Motorlarla Akıllı Kontrol Sistemi

BAST® makinelerinde, kullanıcı giriş, çıkış kalınlıklarını ve makinanın hızını girerek bu verilere göre otomatik olarak ayar yapılmasını sağlar. Yüksek hassasiyetli servo motorlar düzeltme boşluk ayarının çok hızlı ve pratik şekilde tam olarak ayarlanmasını sağlar. Bu hassasiyet, değişken sac ölçüleri arasında düzeltme tutarlılığı sağlar. Aynı saclar için tekrar ayar yapılması gerekmez. Makinaya kaydedilmiş olan ayarlar istenildiğinde tekrardan kullanılabilir.



Makina Özellikleri

Hassas Boşluk Ayarı (Gap Kontrol) Patenti

İlgili patent üçgen düzensiz delikli vb. gibi farklı geometrilere sahip ürünlerde, sac geçişinde oluşabilecek dalgalanmaların düzeltmeyi etkilememesi için makinanın hassas pozisyonlamasını sağlamaya yöneliktir. Özel bir silindirik kama sistemi geliştirilmiştir. Benzersiz sistemimiz, lineer cetvellerden gelen bilgileri çok kısa tepkime süreleriyle işleyerek makinanın stabil boşluk ayarlarıyla düzeltme yapmasını sağlar. Opsiyonel olarak sunulan bu özellik, daha tutarlı sonuçlar için önerilmektedir.



Kalıp Pozisyonlama ve İmalat Yöntemleri Patenti

Makinalarımızdaki bir diğer patentkalıpların hassas pozisyonlaması için gerekli iyileştirme ve imalat yöntemleriyle ilgilidir. Geliştirilen özel ve patentli imalat yöntemiyle, makina lineer cetvel kullanılsa dahi çok hassas ($\pm 0,01$ mm) ayarlamalar yapılmasına olanak sağlar. EasyBAST kullanım panelinden girilen sapma değerlerine bakılmaksızın, makine her pozisyonda tekrarlanabilir hassas hareketini gerçekleştirebilir. Bu sayede makinemiz, her zaman en hassas ayarda düzeltme yapmanıza olanak sağlar.



Makina Özellikleri

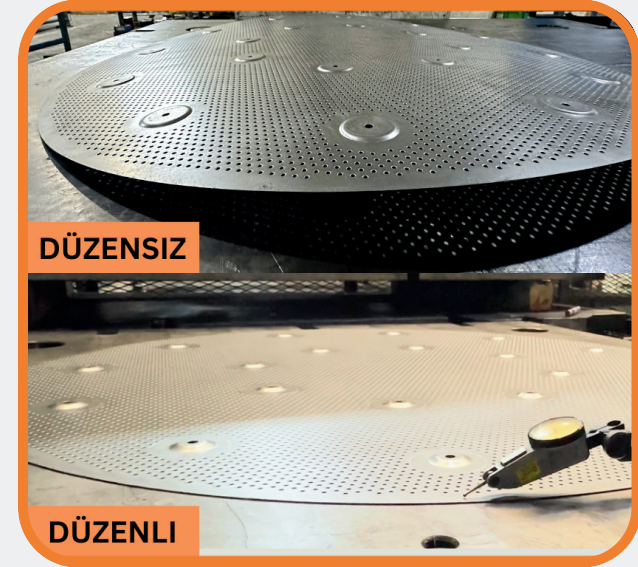
Koruyucu Bakım Ve Temizlik

BAST® makinelerindeki periyodik temizlik, silindirler ve diğer kritik parçalar dahil olmak üzere makinenin tüm bileşenlerini temizleyerek düzgün çalışmayı sağlar ve hataların oluşmasını engeller. Bu temizlik, metal yüzeylerinin temiz kalmasına yardımcı olur, aşınmayı azaltır ve makinenin ömrünü uzatır. Böylece yüksek kaliteli sonuçlar ve kolay bakım sağlanarak güvenilir ve uzun vadeli performans garanti edilir. Kolay kalıp temizleme için tüm modellerde kalıplar set halinde imal edilir, opsiyonel olarak hızlı kalıp çıkarma sistemleri kullanıcılara sunulmaktadır.



Titiz Üretim Süreci

BAST® makinaları işinde uzman ve yetkin personel tarafından doğru ve hassas şekilde üretilir. Tüm bileşenler titizlikle işlenir, ölçülür ve kontrol edilir. Tolerans dışındaki hiçbir ürün üretim sürecinde kullanılmaz. Montaj aşamasında da aynı özen gösterilerek, müşterilere en iyi sonuçları sunan makinalar teslim edilir.



Satış ve Satış Sonrası Destek

BAST® yalnızca makine üretiminde değil satış ve satış sonrası servis hizmetlerinde de müşterilerinin yanındadır. Uzman ekibiyle hızlı, etkili ve çözüm odaklı destek sunarak her zaman güvenilir bir iş ortağı olur.

Makina Özellikleri

Aşırı Yük Koruma

BAST® aşırı yük koruma sistemi sayesinde kullanıcısı hatalı bir değer girdiğinde veya düzeltilemeyecek özelliklerde bir sac makinaya vermeye çalıştığında, sacı kabul etmeyecektir. Aşırı yüklemelerin makinaya, kalıplara ve servo motorlu sistemlere zarar vermemesi amacıyla, motor gelen aşırı yüklenmeyi algılar ve makina arıza moduna geçerek sacın geçirilmesine izin vermez. Kullanıcı her zaman düzeltmek istediği sacın, düzeltme diyagramlarındaki kabul edilebilir sınır içinde olduğunu kontrol etmekle mükelleftir. Makinanın Ana Gövdesi St52 kalite malzemeden imal edilmiştir.

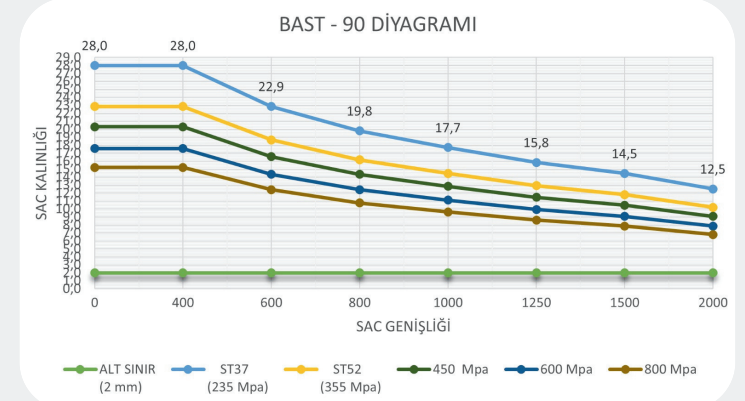
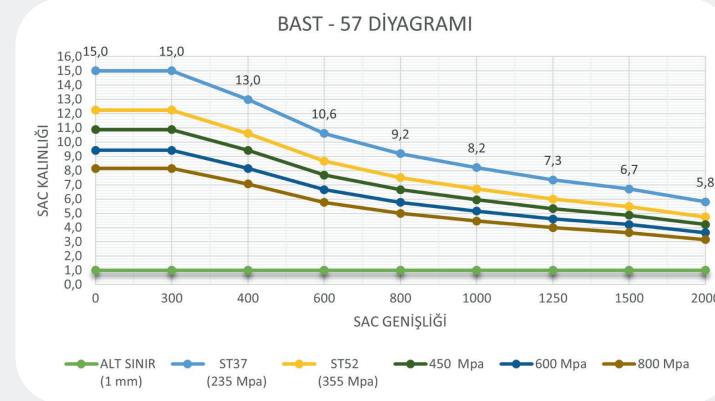
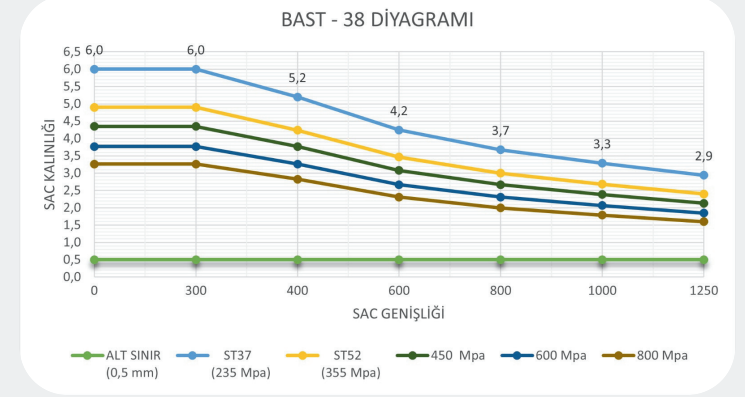
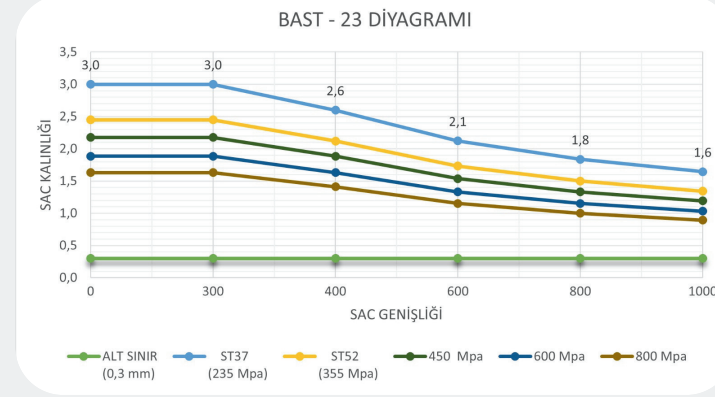


Sac Yönlendirme Ve Kontrol Sistemi

BAST® makinelerin de opsiyonel olarak sunulan giriş çıkış sac besleme konveyörleri girişte sacın hassas bir şekilde yönlendirilmesini sağlayarak metali makineye hizalar ve besler, çıkış ünitesi ise sacı çıkarken destekleyerek düzgün, çarpık olmayan bir yapıda çıkmasını sağlar. Makina girişinde sacın pozisyon kontrolü sürekli olarak yapılır. Sac, makine içinde kapasite dışında bir ölçüde ilerlemeye çalışsa bile sistem buna kesinlikle izin vermez. Bu özellik, işlem sırasında hem güvenliği hem de kaliteyi garanti altına alır.



Düzeltilme Diyagramları



Teknik Özellikler

	BAST® 23	BAST® 38	BAST® 57	BAST® 90
SAC KALINLIĞI (mm)	0,3 - 3	0,5 - 6	1 - 15	2 - 28
MAKİNA GENİŞLİĞİ (mm)	430-630-830-1050	630-830-1050-1300	830-1050-1300-1550-2050	1050-1300-1550-2050
MINIMUM PARÇA BOYU (mm)	50	70	100	200
SAC BOŞLUK AYARLAMA	SERVO MOTORLU	SERVO MOTORLU	SERVO MOTORLU	SERVO MOTORLU
OTOMATİK SAC BOŞLUK AYARI	-	-	OPSİYONEL	OPSİYONEL
AŞIRI YÜK KORUMA SİSTEMİ	STANDART	STANDART	STANDART	STANDART
İKİ YÖNLÜ KULLANILABİLİR KALİPLER	1050 mm STANDART	1050 mm ve ÜZERİ STANDART	1050 mm ve ÜZERİ STANDART	1050 mm ve ÜZERİ STANDART
HIZLI KALIP TEMİZLEME SİSTEMİ	-	-	OPSİYONEL	OPSİYONEL
EKRAN	DOKUNMATİK (EASYBAST)	DOKUNMATİK (EASYBAST)	DOKUNMATİK (EASYBAST)	DOKUNMATİK (EASYBAST)
CE-SERTİFİKASYONU	STANDART	STANDART	STANDART	STANDART